



Area Tutela Ambientale, Verde, Sostenibilità e Protezione Civile
Settore Sostenibilità Ambientale

RESOCONTO NONA SEDUTA OSSERVATORIO ORI MARTIN IN VIDEOCONFERENZA DEL 2 DICEMBRE 2020

Il giorno **13 ottobre 2020 alle ore 15:00** in videoconferenza si sono riuniti, come da convocazione via mail trasmessa in data 16 novembre 2020, i componenti dell'Osservatorio Ori Martin Spa ricostituito con deliberazione della Giunta Comunale in data 7 dicembre 2018 n. 731/236988 P.G.

Sono presenti, oltre i componenti indicati nel foglio presenze allegato, Silvia Tognolini e Angela Lazzari del Settore Sostenibilità Ambientale.

Il Presidente, verificata la presenza della metà dei componenti dell'Osservatorio, dichiara valida la seduta.

All'Ordine del giorno sono previsti i seguenti argomenti:

1. Presentazione da parte dello stabilimento del documento: ***Bilancio di sostenibilità dello stabilimento Ori Martin***
2. aggiornamento dell'attività del tavolo tecnico in relazione al tema ***fumi-odori e rumore***;
3. varie ed eventuali.

Punto 1) Presentazione da parte dello stabilimento del documento *Bilancio di Sostenibilità dello stabilimento Ori Martin*.

L'azienda Ori Martin illustra il Bilancio di Sostenibilità, che rappresenta un impegno da parte dell'azienda, e viene allegato al consueto bilancio di esercizio dell'azienda.

Il suddetto bilancio è stato redatto con una particolare attenzione a 2 temi principali:

- 1) le persone;
- 2) il territorio

Esso è suddiviso in una parte generale e una parte specifica relativa alla sostenibilità.

Sostanzialmente si tratta di un documento che riscrive il bilancio di esercizio sotto i seguenti 3 aspetti:

- 1) sostenibilità/responsabilità economica;
- 2) sostenibilità/responsabilità sociale;
- 3) sostenibilità/responsabilità ambientale.

Sostenibilità Economica

Viene precisato che una buona gestione aziendale permette di mantenere tutti i suddetti aspetti.

Sono evidenziati in questo aspetto i seguenti temi:

-INNOVAZIONE: con tecnologie sempre più avanzate sia dal punto di vista energetico, sia dal punto di vista dell'impatto ambientale.

-POTENZIAMENTO DELL'ECONOMIA CIRCOLARE: riciclo completo del ferro e dell'acciaio (88% del rottame).

Si precisa inoltre che non tutti i materiali sono riciclabili in quanto nelle lavorazioni intervengono anche elementi che non sono recuperabili (calce, ferro leghe...che rappresentano il 12%).

-DIGITALE: per il miglioramento dei consumi.

Sostenibilità Sociale

Questo tipo di sostenibilità si rivolge ai propri dipendenti, al territorio e si manifesta attraverso il sostegno alla cultura (sostegno a Brescia Musei), la beneficenza di natura sociale, la realizzazione di interventi di utilità sociale come la pista ciclabile ed il Parco Nord in fase di ultimazione.

Sostenibilità Ambientale

È stato creato:

- un sistema di gestione ambientale che raccoglie, elabora e aggiorna i vari dati ambientali;
- un sistema di gestione per l'energia: l'azienda s'impegna a migliorarsi con una maggiore e migliore campagna di monitoraggio delle emissioni che possono impattare sull'ambiente.

In particolare, vengono illustrati i seguenti aspetti:

CONSUMO IDRICO: sono presentati i prelievi – consumi e scarichi di acqua.

L'utilizzo dell'acqua è importante per il raffreddamento degli impianti; l'acqua è prelevata dai pozzi ma, grazie ad un sistema migliorato nei tempi, le perdite di acqua sono state notevolmente ridotte (2%).

Viene precisato che nella fase di scarico dell'acqua, la maggior parte non ha necessità di trattamento mentre quella che è stata a contatto con l'acciaio viene trattata e filtrata prima dello scarico.

CONSUMO ENERGETICO

L'elevata temperatura necessaria alla fusione dell'acciaio comporta un alto consumo di energia.

Per far fronte a tale richiesta i vettori energetici utilizzati sono rappresentati da: energia elettrica (68,1%) – gas naturale (31,5%) – gasolio (0,4%).

L'azienda si sta dedicando al miglioramento dell'efficienza energetica.

EMISSIONI DI GAS AD EFFETTO SERRA

Lo stabilimento provvede annualmente alla rendicontazione della CO₂ prodotta, catalogando l'origine delle emissioni in *dirette* (derivanti dai processi dello stabilimento), *indirette* associate al consumo di energia elettrica fornita dall'esterno ed *indirette* di prodotti e servizi (per esempio associate al trasporto dei prodotti finiti).

Mentre le prime due tipologie di emissioni hanno visto una lieve diminuzione nel corso del 2019, associata ad un leggero calo nella produzione, si deve agire in modo più incisivo sulla terza categoria di emissioni che rappresenta oltre il 50% della produzione di CO₂ annuale.

PRINCIPALI EMISSIONI IN ATMOSFERA

Sono indicati gli inquinanti in atmosfera provenienti dai camini dello stabilimento.

Grazie all'utilizzo dei carboni attivi e all'impiego delle BAT (Best Available Technologies), le emissioni inquinanti in atmosfera risultano ben al di sotto della soglia.

RIFIUTI

Durante le operazioni svolte dall'impianto si generano delle SCORIE che non possono essere recuperate e sono pertanto inviate in discarica (76% dei rifiuti prodotti sono recuperati - 24% sono destinati alla discarica).

Lo sforzo dell'azienda è di poter riutilizzare maggiormente queste scorie (per esempio per l'asfaltatura delle strade), andando a diminuire sempre di più la percentuale di scarti destinati alla discarica.

L'Osservatorio affronta anche il tema dell'utilizzo dell'idrogeno come energia alternativa negli stabilimenti.

L'azienda precisa che c'è un piano di innovazione in questa direzione ma purtroppo i tempi saranno lunghissimi per le seguenti ragioni:

- la produzione di idrogeno è costosissima;
- comporta la sostituzione e/o l'adeguamento di tutti i macchinari al fine di utilizzare questa fonte di energia;
- problema importante associato alla sicurezza.

Punto 2) aggiornamento dell'attività del tavolo tecnico in relazione al tema fumo-odori e rumore.

ODORI

Viene comunicato all'Osservatorio che per quanto concerne gli odori le numerose segnalazioni del mese di settembre discusse nel precedente Osservatorio, non si sono avute nei mesi successivi.

Al proposito lo stabilimento, al fine di comprendere meglio il problema e cercare quindi eventuali soluzioni, comunica le seguenti ulteriori attività sul tema della caratterizzazione degli odori:

- Avvio di una campagna di analisi dei fumi sui camini "minori", sia in termini di Unità Odorimetriche che di composizione chimica (VOC, aldeidi).
- Avvio di approfondimenti sul tema della "classificazione" degli odori mediante campionamento all'interno dello stabilimento allo scopo di associarli poi alle segnalazioni esterne.

- Avvio di una campagna di rilevazione con un campionatore automatizzato dell'aria ambiente (detto OdorPrep) in prossimità dell'abitazione del Segnalatore N.5, in via Razziche. Questa modalità di rilevazione consente di analizzare le Unità Odorimetriche e i VOC (non aldeidi e composti azotati). Il sistema OdorPrep è un campionatore automatico dotato di attivazione remota che consente al privato cittadino di avviare tramite SMS il prelievo del campione d'aria nel momento in cui percepisce la molestia olfattiva. Il sistema preleva nel tempo di qualche minuto due campioni: il primo verrà poi sottoposto a Olfattometria Dinamica per determinare la concentrazione di sostanze odorigene, mentre il secondo può essere utilizzato per un'analisi chimica dei VOC, al fine di cercare un'eventuale correlazione tra i due.

Con riferimento alle attività sopra descritte, lo stabilimento comunica che le stesse richiedono tempi abbastanza lunghi per essere avviate e completate, prevedendo la fine di questi lavori e la comunicazione dei dati al tavolo tecnico entro il mese di febbraio 2021.

RUMORI

Vengono illustrati brevemente i risultati delle misure acustiche effettuate dal consulente dello stabilimento nel periodo di osservazione che va dal 14 al 21 settembre 2020. L'indagine ha interessato 10 postazioni microfoniche equipaggiate di centraline per il monitoraggio continuativo dei livelli di rumore. L'indagine ha interessato l'area EST della Ori Martin S.p.A. ed in particolare la proprietà del Sig. Meneghello, ovvero uno dei segnalatori preposti dall'Osservatorio Ambientale per tali attività.

Nel corso delle misure, il consulente Ori Martin ha presidiato alcune delle postazioni, in particolar modo quelle presenti all'interno della proprietà Meneghello con la finalità di approfondire la conoscenza dei disturbi lamentati e correlare i medesimi con il fenomeno acustico in tema.

Si resta in attesa della relazione finale da parte del consulente per la presentazione all'Osservatorio.

Punto 3) Varie ed eventuali

Viene comunicato all'Osservatorio che è stato dato un indirizzo generale per la stesura dei Rapporti degli Osservatori associati alle acciaierie: saranno redatti sulla base del Rapporto dell'Osservatorio Aria Bene Comune, tenendo conto dell'aspetto dell'inquinamento atmosferico.

La seduta termina alle ore 17:30



OSSERVATORIO ORI MARIN
SEDUTA DEL 2 DICEMBRE 2020 – ORE 15:00
FOGLIO PRESENZE

MIRIAM COMINELLI Assessore all'Ambiente, al Verde e ai Parchi sovra comunali -Presidente Osservatorio	<u>PRESENTE</u>
ANGELO CAPRETTI Responsabile Settore Sostenibilità	<u>PRESENTE DALE 16:00</u>
FEDERICO MANZONI Assessore alle Politiche della Mobilità, e ai Servizi Istituzionali	<u>ASSENTE GIUSTIFICATO</u>
ANITA FRANCESCHINI - Presidente Commissione Consiliare Ecologia, Ambiente e Protezione Civile	<u>PRESENTE</u>
DONATELLA ALBINI Delegata dal Sindaco per gli aspetti della Sanità	<u>ASSENTE GIUSTIFICATA</u>
MELANIA GASTALDI Rappresentante della Minoranza Consiliare	<u>ASSENTE GIUSTIFICATA</u>
FRANCESCO PEDRINI Rappresentante della Consulta per l'Ambiente del Comune di Brescia	<u>PRESENTE</u>
RAFFAELLA ZUCCHI - Rappresentante Quartiere San Bartolomeo	<u>PRESENTE</u>
GIOVANNI COMBONI Rappresentante ORI MARTIN S.p.A.	<u>PRESENTE</u>
UGGERO DE MIRANDA Rappresentante ORI MARTIN S.p.A.	<u>PRESENTE</u>
GIORGIO GELMI Rappresentante ORI MARTIN S.p.A.	<u>PRESENTE</u>
SILVIO GUERINI Rappresentante RSU ORI MARTIN S.p.A.	<u>PRESENTE</u>