

BOZZA PER LA PREPARAZIONE DEL RAPPORTO DELL' OSSERVATORIO ALFA ACCIAI 2025



Osservatorio Alfa Acciai
15 luglio 2025

A cura di:
Uff. Ambiente Alfa Acciai



Nell'Aprile del 2023 era uscita la terza edizione del Rapporto Alfa Acciai (dopo quelle del 2011 e del 2021), contenente un aggiornamento dei dati al dicembre 2022.

In quell'anno, si chiudeva l'attività dell'allora Consiglio Comunale.

Di seguito si riporta il sommario dell'edizione 2023 da cui è possibile visionare i principali temi trattati e che nel corso della presentazione odierna vedremo aggiornati al 2024.

SOMMARIO

01. Premessa	9
1.1 Definizioni/acronimi/unità di misura	12
1.2 Le emissioni	14
1.3 I metalli pesanti	15
02. L'inquadramento storico-urbanistico	16
03. L'economia circolare dell'acciaio	21
04. L'Autorizzazione Integrata Ambientale (A.I.A.)	24
05. I dati produttivi	26
06. Il controllo radiometrico nello stabilimento	28
07. Le 4 unità produttive	32
7.1 Acciaieria	34
- L'approvvigionamento del rottame	34
- L'accettazione e la gestione del rottame	35
- Il controllo del rottame in ingresso	36
- La frantumazione del rottame metallico	38
- La preparazione della cesta	39
- La fusione del rottame	40
- La scorifica e lo spillaggio	41
- La colata continua	42
- Il "Granulato ALFA-Sinstone"	43
7.2 Laminazione a caldo	44
7.3 Lavorazioni a freddo	46
7.4 Riepilogo dei cicli produttivi	48
08. Aspetti ambientali	50
8.1 Emissioni in atmosfera	50
- Dati tecnici ed emissivi dei principali punti emissivi	53
- Il monitoraggio in continuo delle diossine	60
8.2 Consumi idrici ed energetici	62
8.3 Scarichi idrici	65
- L'impianto di trattamento delle acque	66
- Le acque meteoriche	68
8.4 Rifiuti prodotti	70
- L'area lavorazione scorie	71
8.5 Impatto acustico	73

Rapporto dell'Osservatorio Alfa Acciai 2023

09. Monitoraggi	76
9.1. L'aria	77
9.2. L'acqua	77
9.3. I rifiuti	78
9.4. Il rumore	78
9.5. Le radiazioni	78
9.6. Le risorse idriche ed energetiche	78
10. CO.DI.S.A. e segnalazioni esterne	79
11. Migliorie realizzate	80
- Anno 2018	80
- Anno 2019	80
- Anno 2020	82
- Anno 2021	82
- Dal 2022 ad oggi	83
12. Cambiamenti climatici e sostenibilità	85
13. Campionamenti ATS	91
14. Qualità dell'aria	92
15. FAQ	99

INQUADRAMENTO STORICO – URBANISTICO



1954 - 2024

70° anniversario della costituzione di Alfa Acciai

Alfa Acciai, nel sito di S. Polo, conta 666 dipendenti ai quali si aggiungono 124 di Alfa Derivati

Il perimetro di stabilimento NON è variato

Ultime miglie impiantistiche e innovazioni:

- Revamping all'esistente Treno Vergella (2023)
 - Per ridurre i consumi energetici e migliorare la qualità
- Produzione aggregato artificiale GRIPSTONE (2023)
 - Per ridurre l'utilizzo di risorse naturali valorizzando i residui



CERTIFICAZIONI

Certificazioni Alfa Acciai

AMBITO	NORMA
QUALITÀ	UNI EN ISO 9001
AMBIENTE	UNI EN ISO 14001
SALUTE E SICUREZZA	UNI ISO 45001
ENERGIA	UNI ISO 50001
AGGREGATI CERTIFICATO DI CONFORMITÀ CE	REG. UE N.305/2011 (EN 12620 – EN 3139 – EN 13043 – EN 13242)
CONTENUTO DI RICICLATO	UNI/PdR 88:2020
DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO (EPD)	UNI EN ISO 14025
ICMQ ECO Sostenibilità di Prodotto	REGOLAMENTO PARTICOLARE ICMQ-CP DOC 239
SUSTSTEEL ACCIAIO SOSTENIBILE	SUSTAINABILITY FOR STEEL CONSTRUCTION PRODUCTS MARK



CONTENUTO MINIMO
DI ACCIAIO RICICLATO



ICMQ ECO



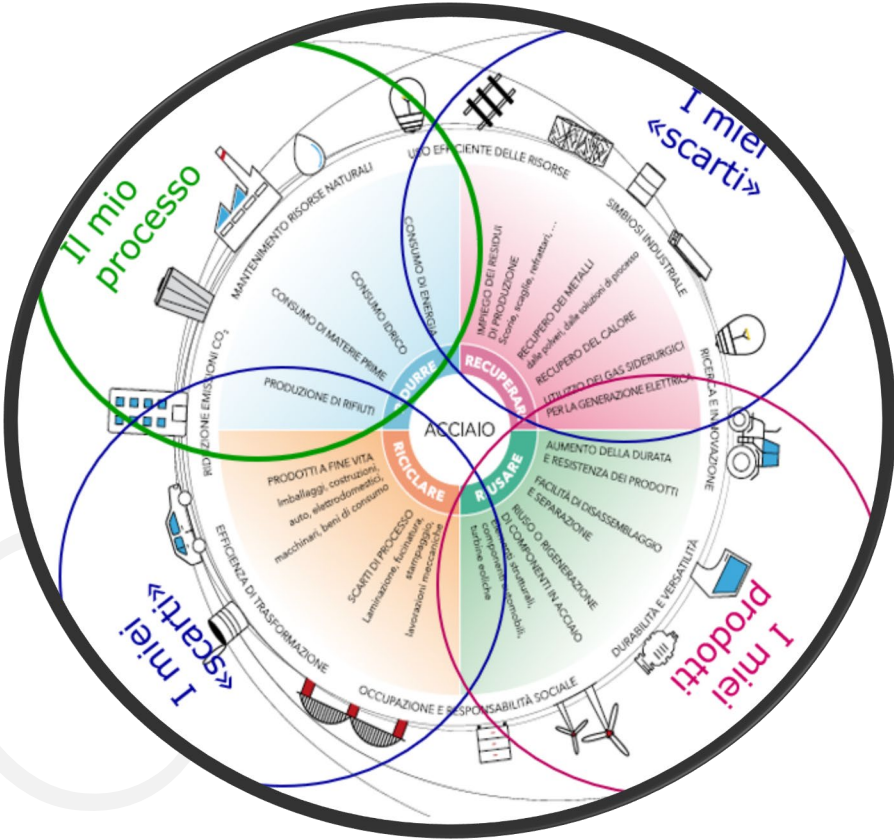
ECONOMIA CIRCOLARE

**L'acciaio non viene mai consumato,
ma continuamente trasformato attraverso i processi di riciclo.**

I manufatti in acciaio, cessata la loro vita utile, possono essere recuperati al 100% e infinite volte attraverso la rifusione, senza alcuna perdita di qualità e senza nessun degrado nelle proprietà meccaniche tanto da risultare indistinguibile dal materiale 'nuovo'.

Il ciclo di vita dell'acciaio è potenzialmente senza fine, ciò lo rende una vera e propria "risorsa permanente", essenziale per lo sviluppo di un'economia sostenibile.

**L'acciaio ad oggi risulta il
materiale più riciclato al mondo.**



Prodotto	Capacità di trattamento autorizzata (t/anno)	2020	2021	2022	2023	2024
ROTTAME METALLICO	2.000.000	1.275.884	1.436.981	1.132.548	1.340.989	1.315.829

ECONOMIA CIRCOLARE - valorizzazione scoria nera

La scoria nera che si genera durante il processo di fusione dei rottami ferrosi nel forno elettrico, seguendo un processo controllato dalla formazione alla solidificazione, viene successivamente frantumata, deferrizzata e vagliata fino a diventare un **aggregato artificiale** ad alte prestazioni utilizzati principalmente per strati di drenaggio e regolarizzazione o come aggregati per **conglomerati cementizi e bituminosi**



Il recupero e la valorizzazione della scoria per la produzione di ALFA SINSTONE® e GRIPSTONE® rappresentano in Alfa Acciai la perfetta incarnazione della strategia Zero Waste.

Anno 2024:
130.000 ton vendute come aggregato
artificiale
100% valorizzata (no discarica)

AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE (A.I.A.)

L'attività dello stabilimento è autorizzata, per quanto concerne gli impatti ambientali, tramite l'Autorizzazione Integrata Ambientale, A.I.A.:

provvedimento che autorizza
l'esercizio di un impianto o di parte di esso
a determinate condizioni che devono
garantire che lo stesso sia conforme
ai requisiti del decreto autorizzativo.
(parte seconda del D.Lgs. 152/2006,
come modificato da ultimo da D.Lgs. 46/2014)

L'AIA a breve sarà soggetta a riesame in
quanto sono uscite
le BATc* relative agli impianti di
laminazione

Decreto AIA 10027 del 14/09/2007

Riesame con A.D. 3890 del 15/10/2010

Riesame e rinnovo con A.D. 2608 del 24/07/2018

Aggiornamento per riesame parziale con **A.D. 2068 del 15/07/2022**

**PROVINCIA
DI BRESCIA**

SETTORE
SVILUPPO INDUSTRIALE
E PAESAGGIO

Ufficio Aria – Rumore e
Spettro IFFC

VIA MILANO, 13

25100 Brescia
tel.030/466100
fax.030/466100
e-mail:ufficiaria@provincia.bs.it
P.A.034/2008/1079

Brescia,

ALFA ACCIAI S.p.A.
PEC: alfacciaipw@legmail.it

Comune di Brescia
PEC: spasibilia.uscienze@pec.comune.brescia.it

ARPA Dipartimento di Brescia
U.O. Attività Produttive e Controlli
PEC: departamentobrescia.arpa@pec.regione.lombardia.it

ATS Brescia
PEC: prestocoll@pec.ats.brescia.it

Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco
Pec com.brescia@com.vigilfuoco.it

Consorzio di Bonifica Medio Chiese
25011 Calcinato (BS)
20011

Ufficio RIFIUTI
Sede

Protocollo generato dal sistema
Cl. 09.12.03
eb/FB

Oggetto: **Rilascio dell'aggravamento per stivaggio parziale**, ai sensi dell'art. 29-ottocoma 4, lett. b), per l'adempimento alle BAT conclusivo per il trattamento rifiuti dell'installazione integrata esistente (AIA) rilasciata al gruppo ALFA ACCIAI S.p.A. per l'installazione IPPC in comune di Brescia, via San Polo n. 152.

Con la presente si comunica l'atto dirigenziale n. 2068 del 15/07/2022, recante l'AIA oggetto.

Il provvedimento allegato alla presente comunicazione è scaricabile, unitamente ai sei allegati, al seguente link:

<https://www.ufficiaria.provincia.brescia.it/Documenti/2022/01/20220715-01646.pdf?67410>

Si rammenta l'obbligo relativo alla trasmissione delle informazioni preventive di cui all'art. 29-decies, comma 1 del d.lgs. 152/06 e s.m.i. (richiamato al numero 4 c. dell'AIA di sopra), ricordando che l'insubordinazione a tale obbligo è punita con la sanzione amministrativa pecuniaria prevista all'art. 29-quattordicesimo, comma 4 (da 5.000 a 52.000 euro).

Distinti saluti.

Il responsabile del procedimento
(dott. Pierangelo Barozzi)

Documento firmato digitalmente

ALLEGATO: Atto Dirigenziale n. 2068 del 15/07/2022.

Identificazione dell'installazione IPPC	
Gestore attività IPPC ed attività NON IPPC n. 5	ALFA ACCIAI S.p.A.
Indirizzo Sede legale	Via S. Polo 152 BRESCIA
Indirizzo Installazione	Via S. Polo 152 BRESCIA
Tipo d'impianto	Esistente ai sensi d.lgs. 152/06 e s.m.i.
Codice e ordine attività IPPC	Tipologia di attività
Codice e attività IPPC	<i>2.2 Impianti per la produzione di ghisa o acciaio (fusione primaria e secondaria) compresa la relativa colata continua di capacità > 2.5 t/h</i> <i>2.3 (a) - Impianti destinati alla trasformazione di metalli ferrosi tramite laminazione a caldo con una capacità superiore a 20 t/h di acciaio grezzo</i> <i>5.3 b) punto IV) trattamento nei frantumatori di rifiuti metallici.</i>
Gestore attività NON IPPC n. 4	ALFA DERIVATI S.r.l.
Indirizzo Sede legale	Via S. Polo 152 BRESCIA
Indirizzo Installazione	Via S. Polo 152 BRESCIA
Varianti	Riesame BATc RIFIUTI

ALFA ACCIAI

* Best Available Technologies anche dette Migliori Tecnologie Disponibili (MTD)

DATI PRODUTTIVI

Prodotto	Capacità di progetto t/anno	2020 t/anno	2021 t/anno	2022 t/anno	2023 t/anno	2024 t/anno
Acciaio Grezzo	1.927.200	1.186.427	1.406.949	1.212.594	1.180.990	1.166.875
Granulato ALFA Sinstone e Gripstone	-	24.936	39.252	12.400	37.235	126.347
Laminati	2.628.000	1.104.545	1.334.488	1.168.520	1.149.807	1.132.840



CFO - CARBON FOOTPRINT DI ORGANIZZAZIONE

Emissioni GHG:

2023 → 1.071.904 tCO₂eq

2024 → 1.026.151 tCO₂eq



diminuzione delle emissioni di Gruppo di
45.753 tCO₂eq
nonostante l'allargamento del perimetro

Il risultato mette in
evidenza le azioni
dell'organizzazione nel
percorso di
decarbonizzazione.



2023: Il Gruppo Alfa Acciai ha ottenuto la
certificazione CFO riferita ai 9 stabilimenti produttivi
che lo compongono.

2024-2025: inserimento di un nuovo sito produttivo,
Ferro Berica a Catania e acquisto per 3 società del
Gruppo del 30% di Garanzie di Origine



queste azioni hanno contribuito alla
riduzione delle emissioni derivanti
dal consumo di energia elettrica.

ASPETTI AMBIENTALI



Emissioni in atmosfera

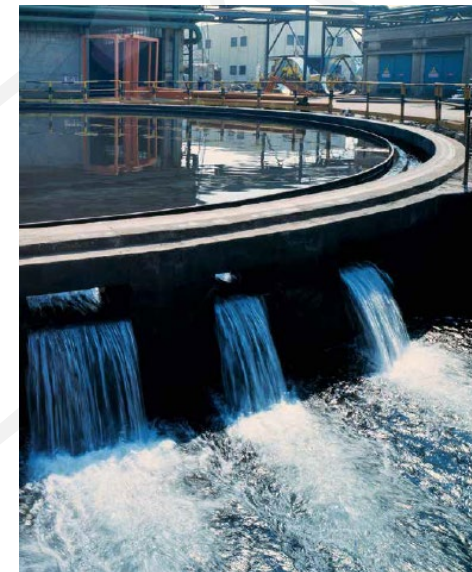
Consumi idrici

Consumi energetici

Monitoraggi e controlli

Segnalazioni CO.DI.SA

ALFA heat recovery



Emissioni in atmosfera E1bis



(*) Parametri aggiunti da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(**) Parametro eliminato da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(***) Nuovo limite da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018

Quadro prescrittivo emissione E1bis									
Inquinante	Frequenza controlli	Valore limite	Rispetto limiti	Valori rilevati					
				2019	2020	2021	2022	2023	2024
PTS	SEMESTRALE	5 (***) mg/Nm ³	SI	0,4 0,4	<0,4 0,9	0,7 1,6	1,2 <0,3	2,9 3,4	<0,5 <0,3
NOx		300 (***) mg/Nm ³	SI	22 27	16 <5	21 20	8 15	16 16	17 26
COVMN		20 (***) mg/Nm3	SI	2,2 3,2	5,7 1,6	11,2 4	2 1,1	4,3 10,9	9,1 12,4
Hg e composti		0,05 mg/Nm ³	SI	<0,00307 <0,0006	<0,00176 0,0055	<0,00152 0,006	<0,00229 <0,0035	<0,002 <0,001	<0,002 <0,0053
PCDD e PCDF		0,1 ng ITEQ/Nm ³	SI	0,0043 0,0004	0,0016 0,0012	0,0036 0,0183	0,0031 0,0045	0,0017 0,0015	0,0038 0,0104
PCB		- µg/Nm ³	-	0,0025 0,002	0,0088 0,03	0,2047 0,062	0,008 0,025	0,0304 0,0357	0,1634 0,041
IPA		0,01 mg/Nm ³	SI	0,00002 0,00002	0,00014 0,00002	0,00027 0,00002	0,00005 0,00002	0,00003 0,000004	<0,00017 0,00002
composti inorganici del cloro espressi come HCL		10 mg/Nm ³	SI	0,6 0,6	2,9 <0,5	0,6 <0,5	<0,7 <0,5	<0,5 1,4	<0,4 <0,5
Acido fluoridrico come HF		2 mg/Nm3	SI	<0,3 <0,2	<0,4 <0,2	<0,3 0,2	<0,4 <0,2	<0,3 <0,4	<0,3 <0,2
Σ Cr, Ni, Co, As, Cd e composti		1 mg/Nm ³	SI	0,006 0,0028	0,0151 0,0067	0,0078 0,0143	0,0239 0,0032	0,0232 0,1931	<0,0282 0,0037
Σ Pb,Mn,Cu,Zn,V,Sn, e composti		5 mg/Nm ³	SI	0,2379 0,0846	0,1737 0,7768	0,334 0,274	0,464 0,0434	1,0899 1,269	0,2523 0,0973

Emissioni in atmosfera E2



(*) Parametri aggiunti da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(**) Parametro eliminato da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(***) Nuovo limite da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018

Quadro prescrittivo emissione E2										
Inquinante	Frequenza controlli	Valore limite		Rispetto limiti	Valori rilevati					
					2019	2020	2021	2022	2023	2024
PTS	SEMESTRALE	5 (***)	mg/Nm³	SI	0,4	1,1	1,6	1,6	1,6	2,3
1,9					0,8	1,7	3,7	1,7	2,9	
NOx		300 (***)	mg/Nm³	SI	16	9	22	7	14	20
					11	11	13	9	7	14
COVMN		20 (***)	mg/Nm³	SI	2,5	3	1,5	0,5	5,8	1
					2,2	2,2	6,9	3,6	2,2	2,1
Hg e composti		0,05	mg/Nm³	SI	<0,00209	<0,00157	<0,0023	<0,0022	<0,004	<0,004
					0,0073	<0,0006	<0,0005	<0,0037	<0,003	<0,003
PCDD e PCDF		0,1	ng ITEQ/Nm³	SI	0,0008	0,0019	0,0014	0,0012	0,0017	0,0043
					0,0023	0,0011	0,0024	0,008	0,0043	0,0007
PCB		-	µg/Nm³	-	0,0012	0,0017	0,0007	0,002	0,0234	0,0103
					0,005	0,003	0,004	0,009	0,0011	0,001
IPA		0,01	mg/Nm³	SI	<0,00001	0,00026	0,00013	0,00002	0,00003	<0,00019
					0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00001
composti inorganici del cloro espressi come HCl		10	mg/Nm³	SI	0,9	2,3	0,7	<0,5	1,2	<0,4
					<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	1,3	<0,5
		2 (***)	mg/Nm3	SI	<0,6	<0,4	<0,3	<0,3	<0,3	<0,2
					<0,2	<0,2	0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Σ Cr, Ni, Co, As, Cd e composti (*)		1	mg/Nm³	SI	0,0098	0,0091	0,0172	<0,0167	0,028	0,0398
					0,0117	0,0064	0,0115	0,0189	0,0121	0,0238
Σ Pb,Mn,Cu,Zn,V,Sn, e composti (*)	5	mg/Nm³	SI	0,2517	0,4549	0,0844	0,2145	0,6656	1,0898	
				0,726	0,2827	0,563	1,2545	0,7885	0,6362	

Emissioni in atmosfera E1



(*) Parametri aggiunti da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(**) Parametro eliminato da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(***) Nuovo limite da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018

Quadro prescrittivo emissione E1										
Inquinante	Frequenza controlli	Valore limite		Rispetto limiti	Valori rilevati					
					2019	2020	2021	2022	2023	2024
PTS	annuale	5 (***)	mg/Nm³	SI	0,6	0,2	0,3	0,2	0,4	0,7
NOx		300 (***)	mg/Nm³	SI	3	3	2	1	2	2
COVM		20 (***)	mg/Nm3	SI	4,8	0,6	4,4	1,4	2,5	6,9
Hg e composti		0,05	mg/Nm³	SI	<0,00324	<0,00308	<0,00395	<0,00177	<0,003	<0,004
PCDD e PCDF		0,1	ng ITEQ/Nm³	SI	0,0012	0,0015	0,0042	0,0045	0,0006	0,0025
IPA		0,01	mg/Nm³	SI	0,00001	0,00032	0,00013	0,00002	0,00003	<0,0002
composti inorganici del cloro (HCl)		10	mg/Nm³	SI	0,9	1,9	<0,5	<0,8	0,5	<0,5
Acido Fluoridrico (HF)		2 (***)	mg/Nm3	SI	<0,4	<0,3	<0,3	<0,5	<0,2	<0,3
Σ Cr, Ni, Co, As, Cd e composti (*)		1 (***)	mg/Nm³	SI	<0,0294	0,0069	0,005	<0,0116	0,0116	0,0331
Σ Pb,Mn,Cu,V,Sn, e Zn composti (*)		5 (***)	mg/Nm³	SI	0,1319	0,0492	0,0695	0,1593	0,0727	0,2621

Emissioni in atmosfera E9

Quadro prescrittivo emissione E9										
Inquinante	Frequenza controlli	Valore limite	UNITA' DI MISURA	Rispetto limiti	Valori rilevati					
					2019	2020	2021	2022	2023	2024
PTS	SEMESTRALE****	5 (***)	mg/Nm ³	SI	0,2	<0,2	<0,3	0,23 0,5	<0,3 0,3	<0,3 <0,3
TVOC (COT)		20 (***)	mg/Nm ³	SI	12,1	10,1	7,3	2,6 11,7	11,2 3,9	3,7 8,9
PCB		-	ng/ WHO-TE/Nm ³	-	0,0071	0,00023	0,002805	0,00154	0,00116	0,0004
IPA		0,01	mg/Nm ³	SI	0,00001	0,00025	0,000032	0,00003	<0,00011	<0,0004
Σ Cr, Ni, Co, As, Cd e composti		1	mg/Nm ³	SI	0,0076	0,0069	0,0025	0,0028	0,0042	0,0255
Σ Pb,Mn,Cu,Zn,V,Sn, e composti		5	mg/Nm ³	SI	0,0629	0,0617	0,0322	0,0298	0,039	0,194

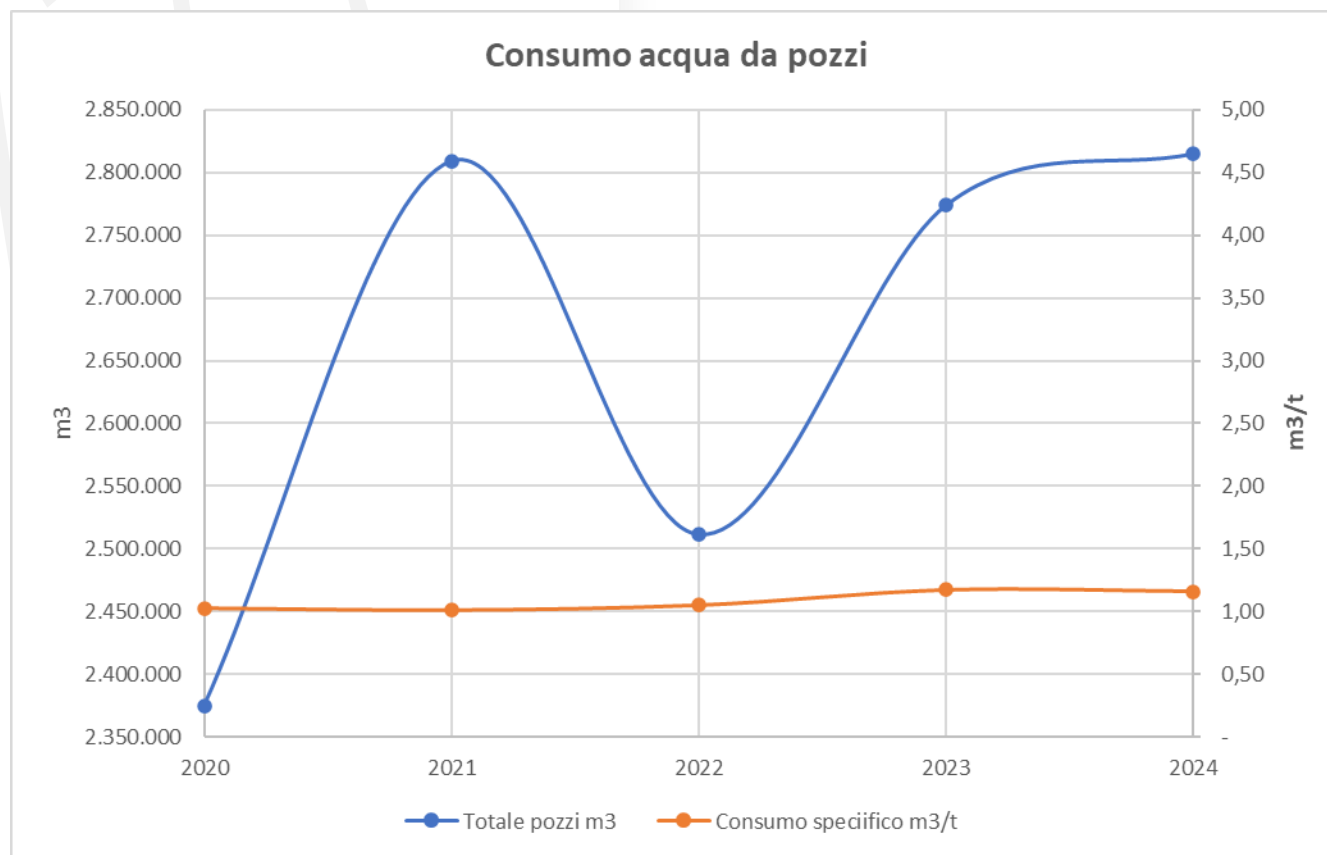


(*) Parametri aggiunti da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(**) Parametro eliminato da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018
(***) Nuovo limite da revisione AIA n° 2608 del 24/07/2018

Consumo idrico

SEZIONE 3 - RISORSA IDRICA

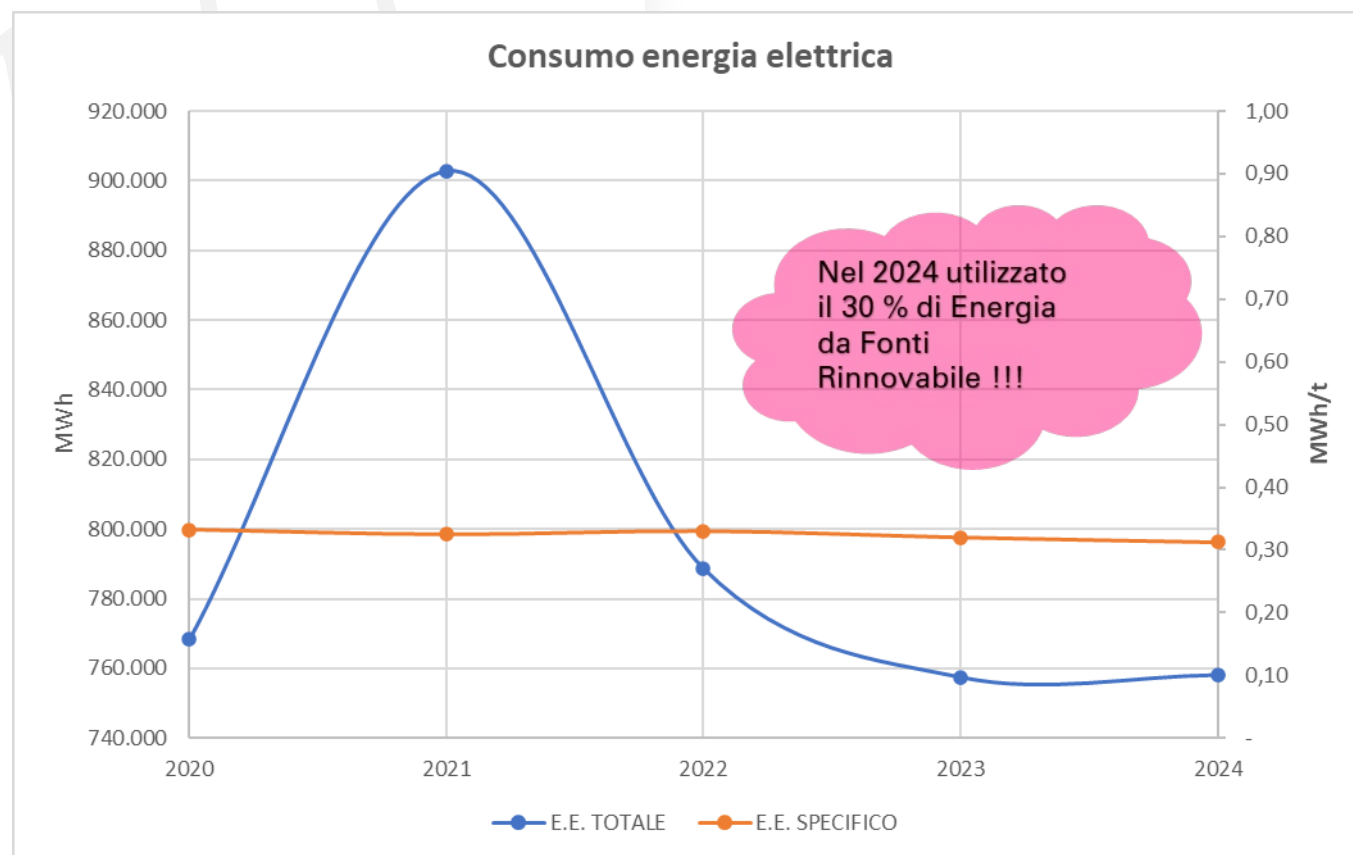
consumi idrici	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024
totale pozzi	m ³	2.374.907	2.809.215	2.511.350	2.774.000	2.815.045



Consumo energia elettrica

SEZIONE 2 - ENERGIA

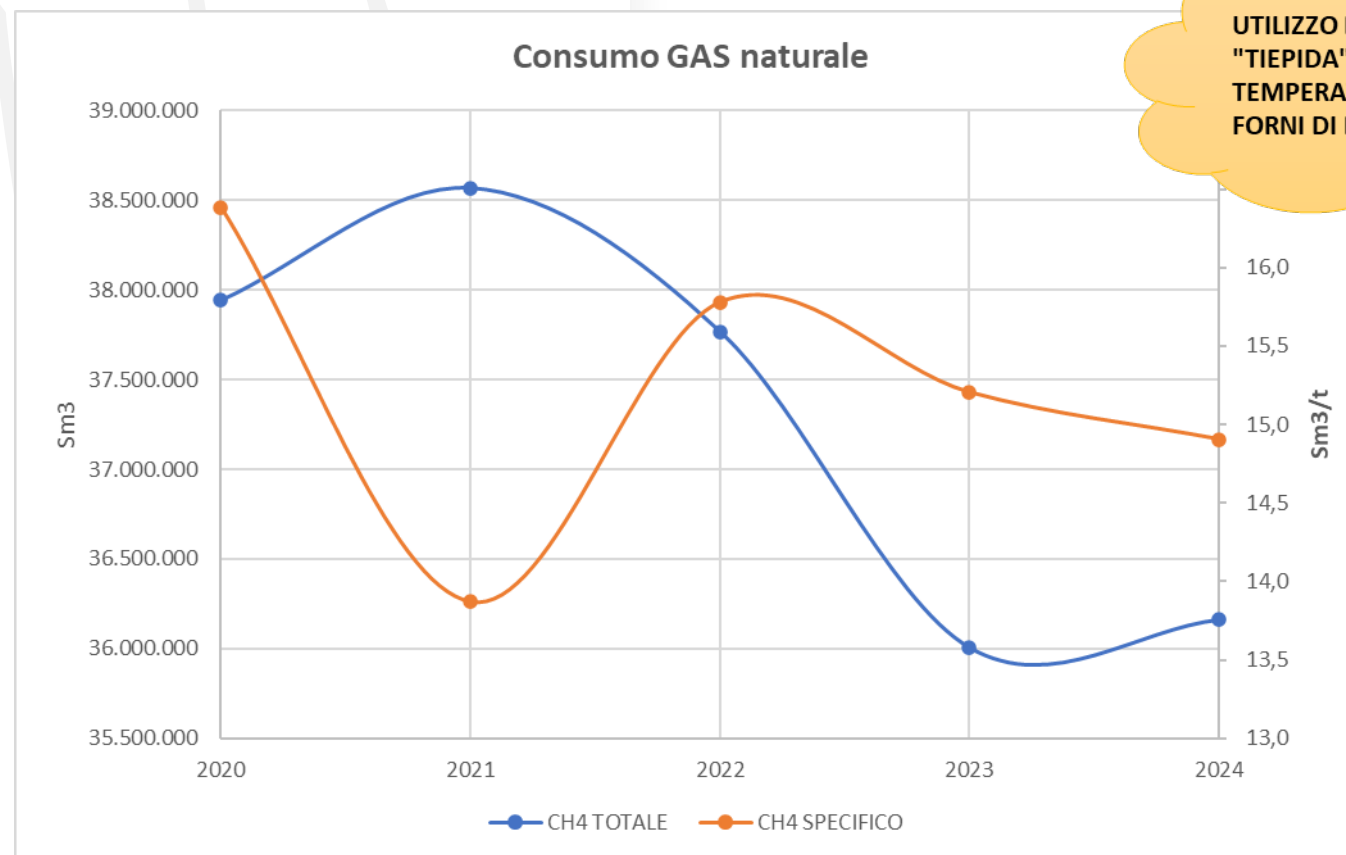
Consumi di energia	UM	2020	2021	2022	2023	2024
E.E. TOTALE	MWh	768.391	902.744	788.690	757.559	758.176



Consumo gas naturale

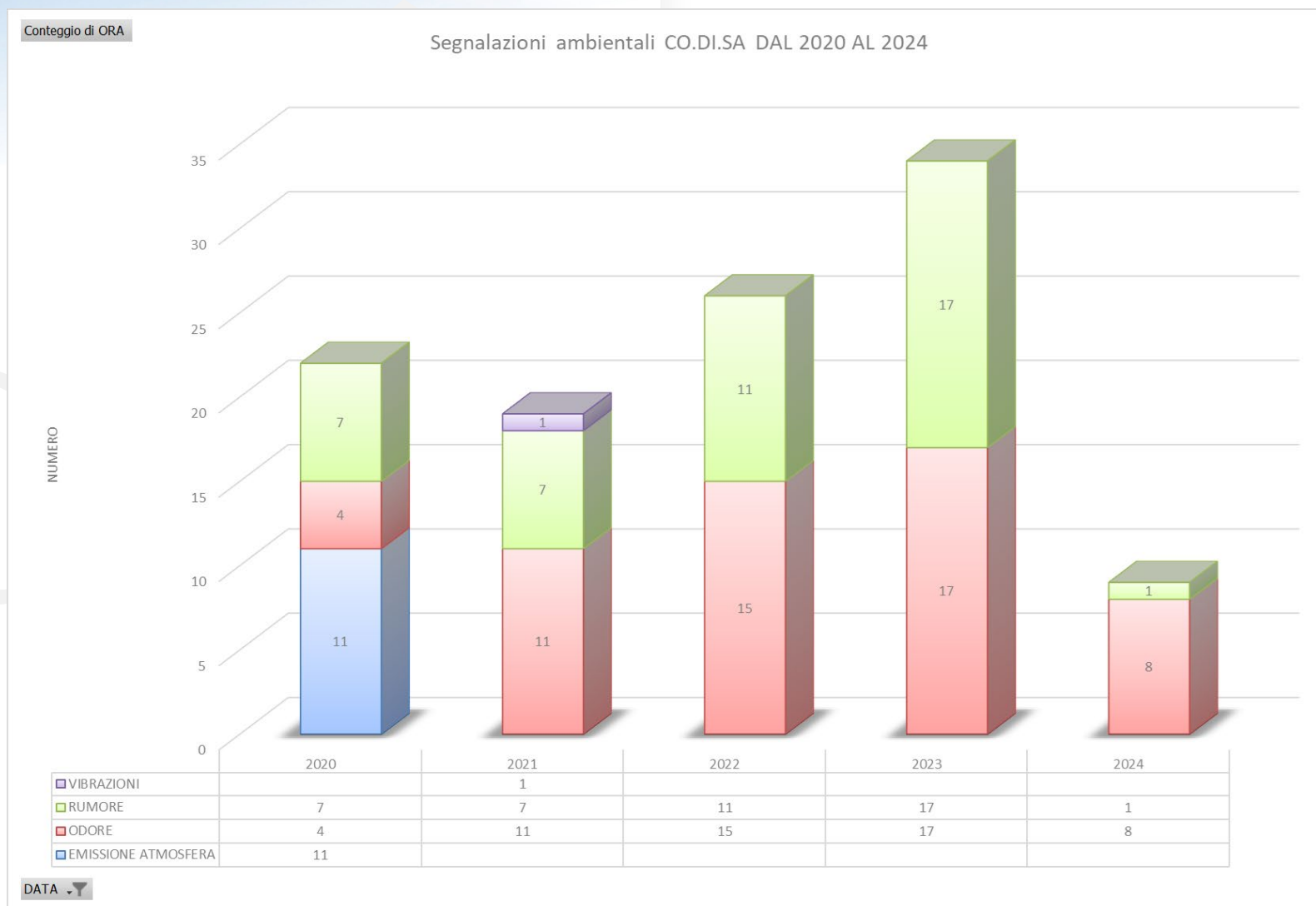
SEZIONE 2 - ENERGIA

Consumi di energia	UM	2020	2021	2022	2023	2024
CH ₄ TOTALE	Std m ³	37.942.125	38.567.896	37.766.734	36.005.486	36.162.142



UTILIZZO DELLA CARICA
"TIEPIDA" --> AUMENTO DELLA
TEMPERATURA INGRESSO
FORNI DI RISCALDO!

CO.DI.S.A. e segnalazioni esterne



IMPIANTO ALFA HEAT RECOVERY



Recupera l'energia dissipata dal sistema di raffreddamento dell'impianto fumi dell'acciaieria, per contribuire al fabbisogno energetico degli abitanti di Brescia, attraverso una stazione di scambio energetico ad alta efficienza, collegando il processo siderurgico con la rete di teleriscaldamento A2A.

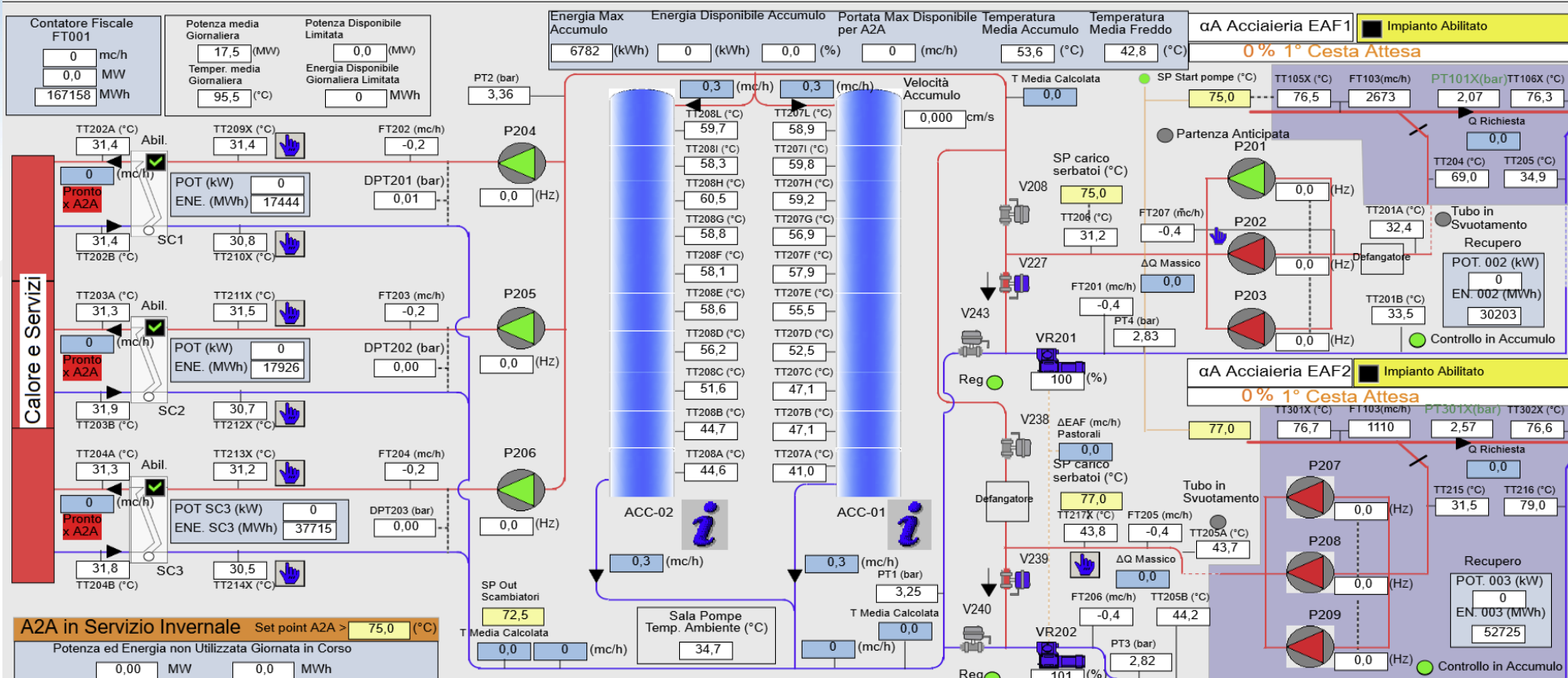
Nel corso dell'estate 2024 l'impianto è stato interessato da un upgrade che è aumentato la temperature di esercizio da 110 a 140°C garantendo maggior calore scambiato (**25 MWt potenza installata**).

BENEFICI:

- Calore per 5.000 famiglie
- Emissioni CO₂ evitate pari a 10.000 ton/anno
- Riduzione di polveri sottili e ossidi di azoto

UNITA' MISURA	MW
MESE	ENERGIA CEDUTA
gennaio-24	5262
febbraio-24	7798
marzo-24	7517
aprile-24	1327
aprile-24	3118
maggio-24	6084
giugno-24	0
luglio-24	0
agosto-24	0
settembre-24	3
ottobre-24	0
ottobre-24	5828
novembre-24	7295
dicembre-24	2700
TOTALE	46932

UNITA' MISURA	MW
MESE	ENERGIA CEDUTA
gennaio-23	2136
febbraio-23	5535
marzo-23	9543
aprile-23	3880
aprile-23	3346
maggio-23	5749
giugno-23	0
luglio-23	0
agosto-23	37
settembre-23	1
ottobre-23	618
ottobre-23	4635
novembre-23	8488
dicembre-23	4144
TOTALE	48112



In particolare l'upgrade ha riguardato 2 scambiatori di calore che sono stati sostituiti con una tipologia maggiormente performante e le corrispettive strutture secondarie. Oltre ai 2 serbatoi di accumulo calore.

DEPOSITO RADIOCONTAMINATO



- 2012 - Avvio tavolo con la Prefettura per il progetto di realizzazione del deposito radiocontaminato;
- 2018 - avvio progetto - costruzione nuovo deposito all'interno di un capannone esistente;
- 2022 – piano operativo e approvazione
- 2023 – luglio - inizio lavori
- 2024 – dicembre - fine lavori



Eseguite misurazioni esterne al perimetro del
deposito con esito negativo
→ assenza rilevanza radiologica



Controlli
radiometrici ogni
6 mesi a cura ER
per monitoraggio
deposito



Tutto il materiale relativo
all'incidente del 1997 è detenuto
all'interno di tale deposito gestito
dal servizio di radioprotezione
aziendale in collaborazione con
l'esperto di radioprotezione (ER).

RILEVAZIONE E GESTIONE DELLE EMISSIONI ODORIGENE /ACUSTICHE

L'obiettivo principale è favorire una **convivenza sostenibile tra industria e territorio**

Emissioni odorigene → progetto RAMET → sviluppare e implementare metodologie efficaci per il monitoraggio continuo a supporto della gestione ambientale

Sperimentazione di un «naso elettronico» in corso presso Ori Martin con l'obiettivo di verificare:

- Il comportamento dei sensori in ambiente industriale reale
- La resistenza del dispositivo alle condizioni operative
- L'affidabilità della trasmissione dati

Nuova fase sperimentale da settembre a dicembre 2025

Rispetto alle segnalazioni «CODISA» → eventi di breve durata (alcuni minuti) dove è complicato individuare correlazione con attività dello stabilimento o con altre attività produttive del quartiere/zona.

Emissioni acustiche → spesso legate a eventi puntuali di disturbo (martellamento notturno/portone dimenticato aperto) di facile individuazione e interruzione. Mancato rispetto delle procedure aziendali che impongono il divieto di utilizzo di determinate attrezzature in ambito notturno. Si procede con richiamo verbale o scritto al lavoratore.

Grazie per l'attenzione



BILANCIO DI SOSTENIBILITÀ
2023



Gruppo
ALFA ACCIAI

Da 70 anni sostenibilità a tutto tondo